



ПАСПОРТ ДКСТ.408842.002 ПС

МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДЕКАСТ
ДМ, ДВ, ДА, ДН, ДТ, ДГ, ДД



98468-26

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Манометры показывающие ДЕКАСТ предназначены для измерений избыточного давления жидкостей, газов и пара, а также вакуумметрического, мановакуумметрического дифференциального давления пара и газообразных сред.

Манометры, в зависимости от вида измеряемого давления и конструкционных особенностей, имеют исполнения с функциональным назначением, которые различаются метрологическими и техническими характеристиками:

- ДМ – манометры для измерений избыточного давления;
- ДВ – вакуумметры для измерений вакуумметрического давления;
- ДА – мановакуумметры для измерений избыточного и вакуумметрического давления;
- ДН – напоромеры для измерений малого избыточного давления;
- ДТ – тягомеры для измерений малого вакуумметрического давления;
- ДГ – тягонапоромеры для измерений малого избыточного и вакуумметрического давления;
- ДД – манометры для измерений дифференциального давления.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Манометр показывающий ДЕКАСТ X₁-X₂ X₃-X₄-X₅-X₆-X₇/X₈-X₉, где:

- X₁ – обозначение функционального назначения: ДМ, ДВ, ДА, ДН, ДТ, ДГ, ДД;
- X₂ – номинальный размер циферблата – пустое знакоместо – 100 мм, 150 – 150 мм, 160 – 160 мм; 250 – 250 мм; 40 – 40 мм; 50 – 50 мм; 63 – 63 мм;
- X₃ – диапазон показаний, единица измерений давления;
- X₄ – расположение штуцера: Р – радиальное, ОЦ – осевое по центру, ОЭ – осевое эксцентрическое;
- X₅ – резьба присоединения M10x1,5; M12x1,5; M14x1,5; M20x1,5; G1/8; G1/4; G1/2; 1/8NPT; 1/4NPT; 1/2NPT;
- X₆ – условное обозначение пределов допускаемой основной приведенной к диапазону показаний погрешности: 0,6-±0,6 %; 1,0-±1,0 %; 1,5-±1,5 %; 2,5-±2,5 %; 4,0-±4,0 %;
- X₇ – материал корпуса: 1 – сталь, 2 – нержавеющая сталь, 3 – пластик;
- X₈ – материал штуцера и измерительного элемента: 0 – медный сплав, 2 – нержавеющая сталь;
- X₉ – гидрозаполнение: пустое знакоместо – отсутствует, Г – глицерин, С – силикон.

2.2 Конкретные значения технических характеристик для каждого экземпляра прибора указываются в пункте 5 «Сведения о приёмке и первичной поверке» настоящего паспорта.

2.3 Степень защиты: IP54.

2.4 Максимальная температура измеряемой среды: +150 °С.

2.5 Температура окружающей среды: -50...+50 °С.

2.6 Средний срок службы – не менее 10 лет.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 3.1 Прибор подлежит поверке по МЦКЛ.0409.МП «ГСИ. Манометры показывающие ДЕКАСТ. Методика поверки». Межповерочный интервал – 12 месяцев.
- 3.2 Монтаж прибора должен осуществляться только с помощью гаечного ключа с приложением усилий на штуцер. Крутящий момент при монтаже не должен превышать 20 Н•м.
- 3.3 Запрещается производить измерение давления горячей среды без специальных устройств, понижающих температуру до указанной в п.2.4.
- 3.4 Запрещается прикладывать усилие к корпусу прибора.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
1 Прибор	1 шт.
2 Паспорт	1 экз.

5. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ И ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ

Манометр _____
заводской № 0000000000 соответствует требованиям ГОСТ 2405-88 и ДКСТ.408842.002 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Сведения о первичной поверке размещены во ФГИС «АРШИН».

Дата изготовления _____ Дата поверки _____

Место отгиска клейма ОТК _____

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1 Гарантийный срок эксплуатации прибора – 18 месяцев с момента его реализации при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, согласно ГОСТ 2405-88 и ДКСТ.408842.002 ТУ, и признан годным к эксплуатации.
- 7.2 Приборы, имеющие механические повреждения корпуса, стекла, шкалы и т.д., вызванные несоблюдением правил монтажа и эксплуатации, гарантийному обслуживанию не подлежат.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 8.1 Транспортирование приборов в упаковке предприятия-изготовителя должно производиться любым видом закрытого транспорта, в соответствии с правилами и нормами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.
- 8.2 Условия транспортирования 4 по ГОСТ 15150-69.
- 8.3 Хранение приборов в упаковке предприятия-изготовителя должно производиться на складах в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150-69.